

Návod k použití
Automatické závory
AG/500, AG900, AGM1



Výrobce:

AUTOGARD spol. s r.o.
Dornych 47, 617 00 BRNO, Česká republika
tel.: +420 545 214 149, fax: +420 545 214 150
email: autogard@autogard.cz
<http://www.autogard.cz>

Váš dodavatel:

1. Obsah:

1. Obsah:	2 -
2. Poděkování:	3 -
3. Účel použití:	3 -
4. Zakázaná manipulace:	3 -
5. Důležité upozornění:	3 -
6. Základní popis:	3 -
7. Technické parametry:	4 -
8. Detail AG500, AGM1 + společné díly s AG900:	5 -
9. Detail AG900 + společné díly s AG500,AGM1:	6 -
10. Instalace závory:	7 -
10.1. Doporučený způsob montáže	7 -
10.2. Délky ramen, řemenice, pružiny:	8 -
10.3. Vyvážení ramene pružinou:	8 -
10.4. Nastavení koncových spínačů:	9 -
10.5. Nouzové otevření závory:	9 -
10.6. Údržba závory:	9 -
11. Řídící jednotka:	10 -
11.1. Základní popis.....	10 -
11.2. Schéma řídicí jednotky AGN3.0	10 -
11.3. Schéma řídicí jednotky AGN3.1	10 -
11.4. Přehled použitých pojistek:	11 -
11.5. Zapojení svorek AGN3.0/AGN3.1	12 -
11.5.1. Spodní část desky - Silové a ovládací vstupy:.....	12 -
11.5.1. Použití násuvných modulů:	12 -
11.5.2.....	12 -
11.5.3. Horní část desky – Levá část – Ovládací signály:.....	13 -
11.5.4. Horní část desky – Pravá část – Informační signály (zátěž na 1 výstup max. 24V/0,3A, osazena pouze pro AGN 3.1).....	13 -
11.6. Chod AGN3.x a změna nastavení :	13 -
11.6.1. Start jednotky:	13 -
11.6.2. Základní chod jednotky:.....	13 -
11.6.3. Změna nastavení jednotky:.....	14 -
11.6.4. Tabulka programovatelných funkcí (FW - 210410Lo,210410Fu a vyšší) :	14 -
12. Příklad možného zapojení:	16 -
13. Doporučené příslušenství:	16 -
14. Certifikát:	17 -
15. ES – prohlášení o shodě	19 -
16. Likvidace zařízení ve smyslu zákona č.125/1997 Sb. ve znění pozdějších předpisů:	20 -
17. Protokol o kusové zkoušce závory dle ČSN EN 60204-1:	20 -
18. Potvrzení o kompletnosti a jakosti výrobku:	20 -
19. Záruční list:	21 -

2. Poděkování:

Děkujeme Vám za to, že jste si vybrali naše automatické závory. Všechny výrobky firmy Autogard jsou uvedeny na trh po dlouhodobých testech a nasazení ve zkušebních instalacích v nejnáročnějším provozu.

Materiály a komponenty použité při výrobě jsou vysoké kvality a jsou během celého výrobního procesu podrobeny mnoha zkouškám a testům.

Naše výrobky byly navrženy pro vysoký výkon, dlouhou životnost a nenáročnou údržbu.

Jsou vyráběny podle všeobecně uznávaných technických standardů a v plném rozsahu odpovídají předepsaným technickým normám..

3. Účel použití:

Kontroly a regulaci vjezdu a výjezdu automobilů z/do vyhrazených prostor, apod. Závoru smí obsluhovat jen osoba znalá, proškolená nebo poučená.

4. Zakázaná manipulace:

Je zakázáno zatěžovat rameno Závory jakýmikoliv břemeny!

5. Důležité upozornění:

Prohlášení o shodě a certifikace se nevztahuje na zařízení, která mohou být připojena k závorě.

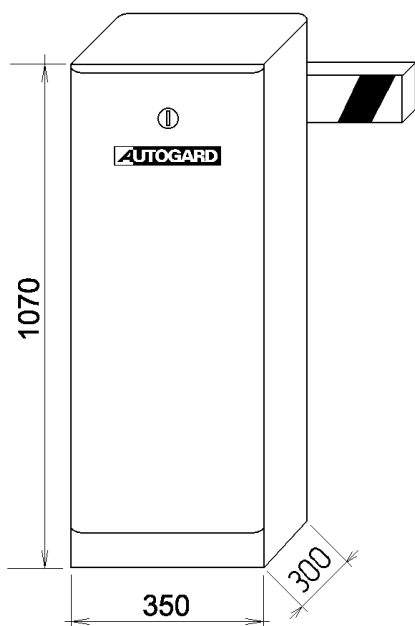
6. Základní popis:

Automatické závory AG/500, AG/900, AG/M1 jsou poháněny elektromotorem s vysokým kroutícím momentem a klínovým řemenem hnanou dostatečně dimenzovanou šnekovou převodovkou. Jsou určeny pro intenzivní nepřetržitý provoz. Řízení závory je zajištěno mikroprocesorovou řídicí jednotkou AGN3.x . Skříň je vyrobena z ocelového plechu tloušťky 2,5 mm (model AG/500) nebo 3 mm (model AG/900), opatřena vrchní práškovou polyesterovou barvou.

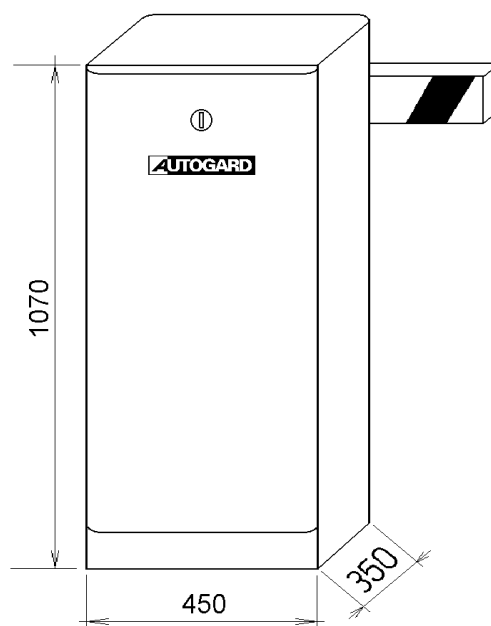
7. Technické parametry:

Model	AG500	AG900	AGM1
Motor	230V AC 370W	230V AC 250W	230V AC 550W
Délka remene	3 - 5 m	6 - 9 m	1 - 3 m
Rychlost zdvihu	3 s	5 s	1 s
Rozměry (šxhxv)	350 x 300 x 1070	450 x 350 x 1070	350 x 300 x 1070
Hmotnost	95 kg	130 kg	95 kg
Řídící jednotky	AGN 3.x	AGN 3.x	AGN 3.x
Zavírání	Automatické	Automatické	Automatické
Krytí	min IP 43	min IP 43	min IP 43

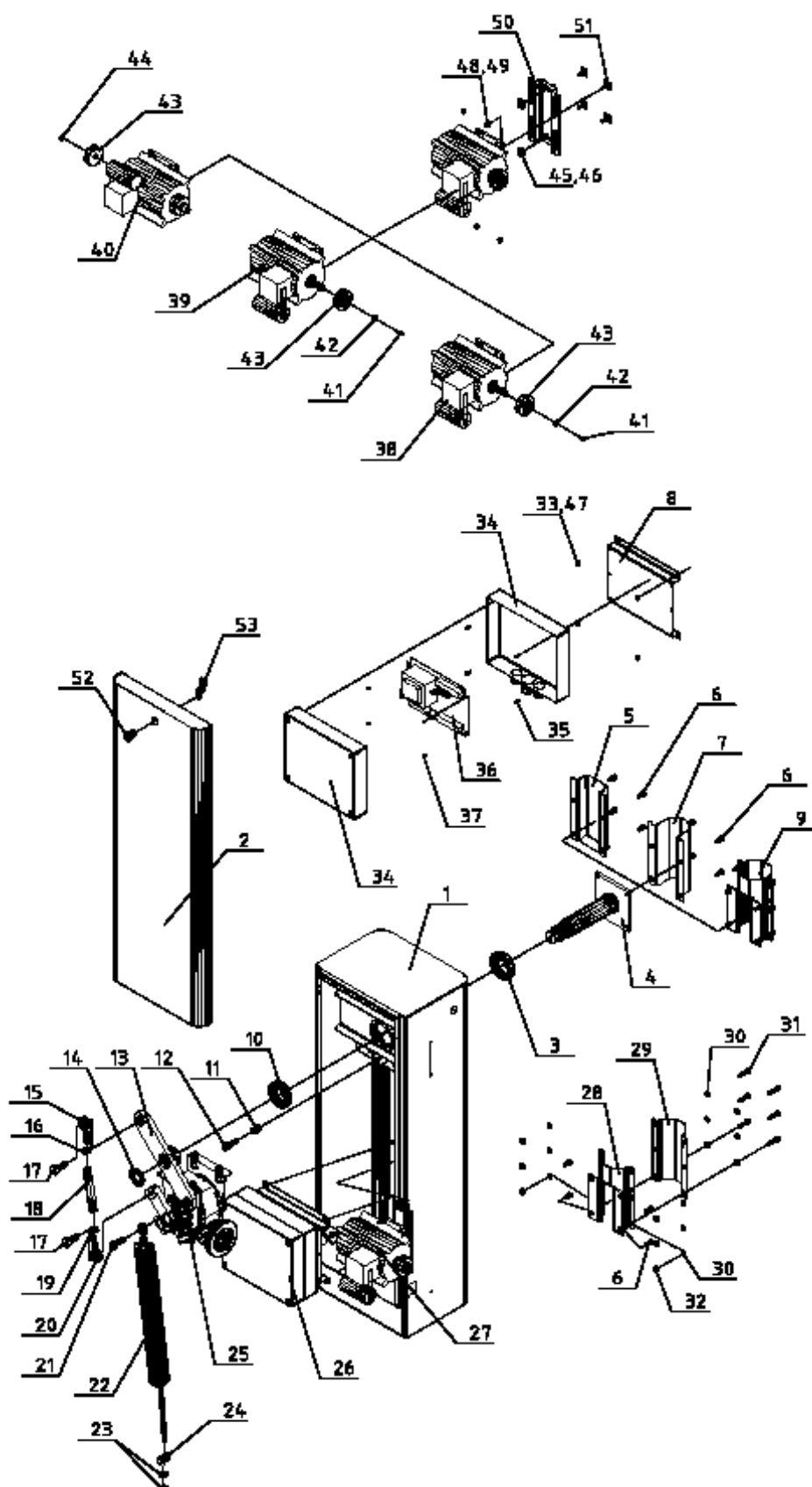
AG500:



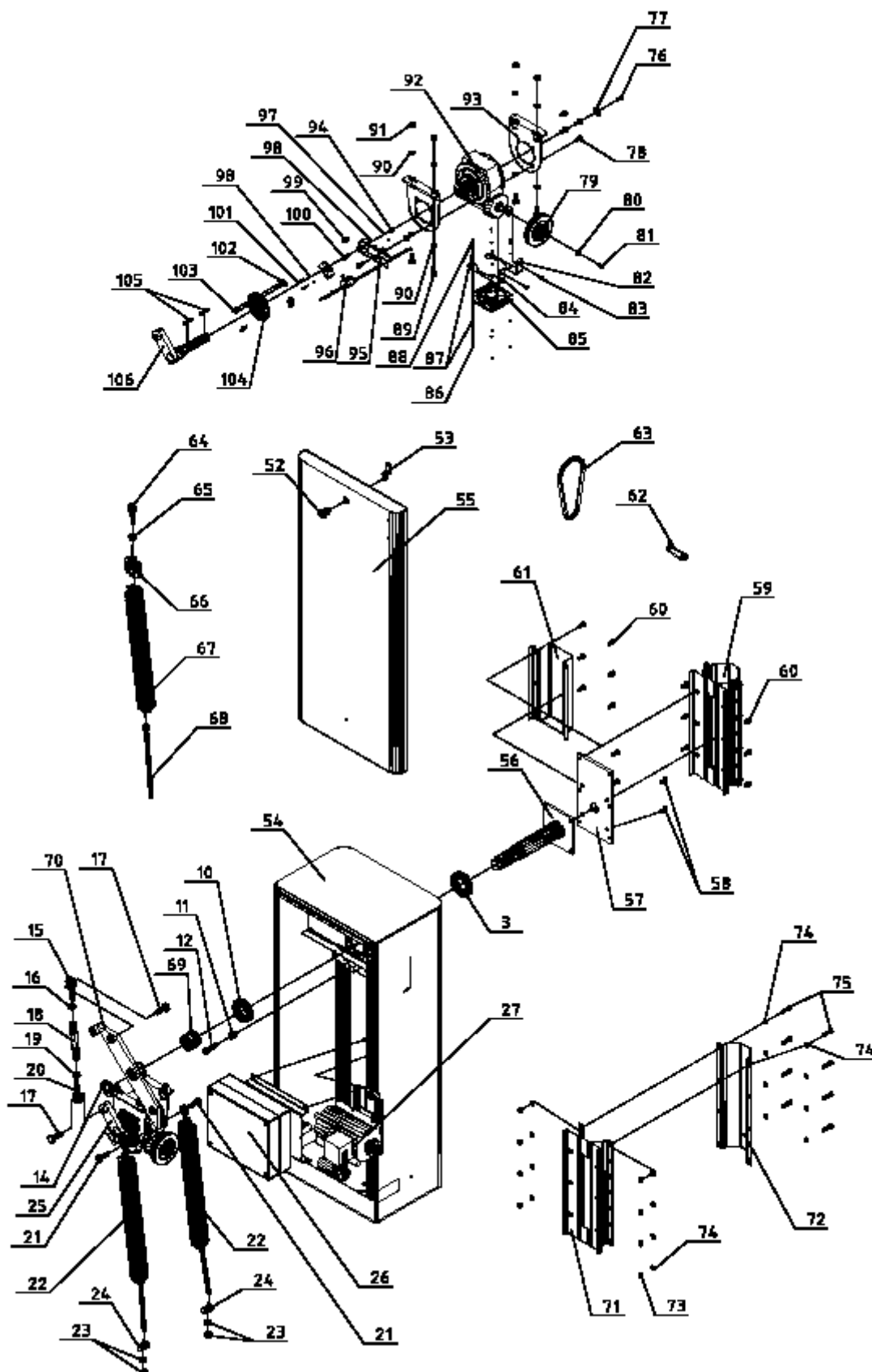
AG900:



8. Detail AG500, AGM1 + společné díly s AG900:



9. Detail AG900 + společné díly s AG500,AGM1:



10. Instalace závory:

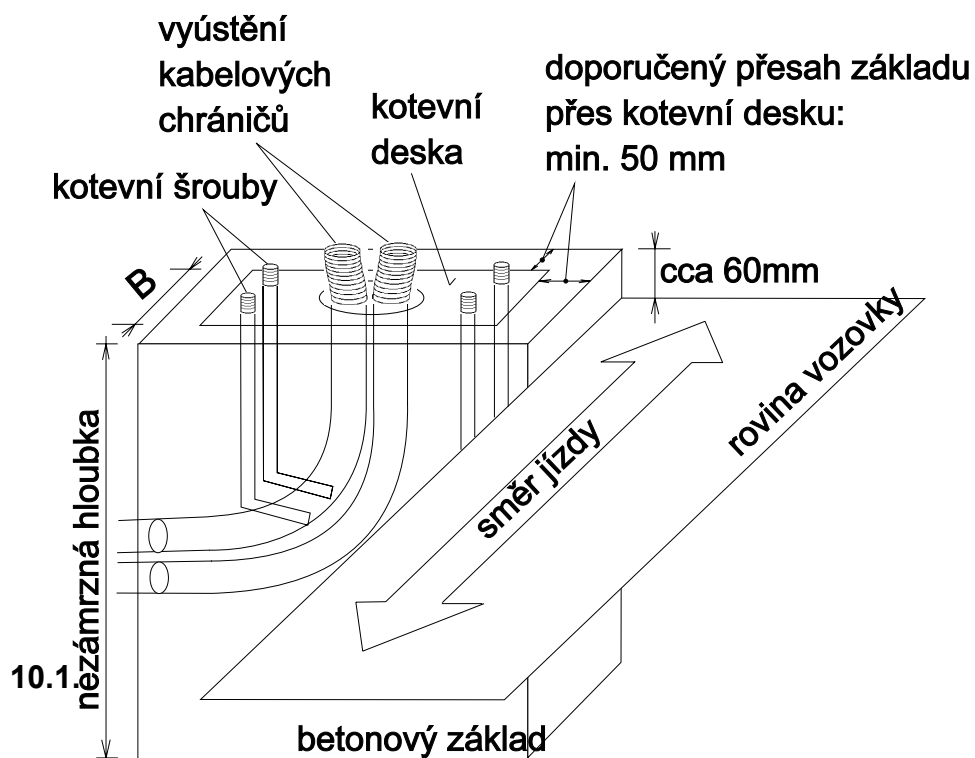
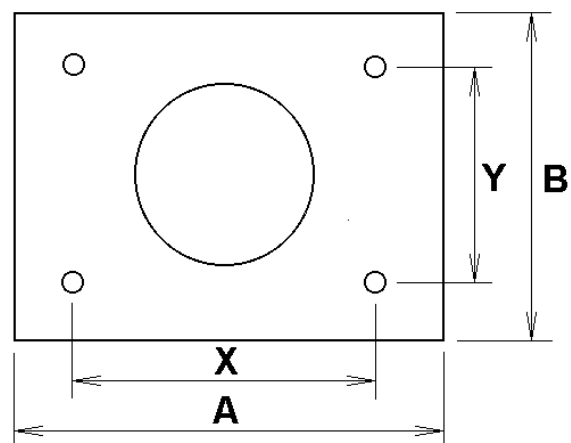
Důležité upozornění:

Závora může instalovat pouze osoba poučená, která má platné potřebné oprávnění. Prošla školením dodavatele, nebo za asistence pracovníka dodavatele.

Závora se osazuje na pevně uchycenou (např. zabetonovanou, přivařenou atd.) kotevní sadu, skládající se z kotevní desky a 4 šroubů M12 s maticemi určených k zabetonování. Základ pro závora vyhotovíme min. do nezamrzne hloubky, kabelové přívody (220V AC, signální kabely, zemnicí kabel) vedeme v odpovídajících kabelových chráničích, včetně přívodu např. od detektoru vozidel (viz obrázek).

!!! VOLNÝ PROSTOR 20cm OKOLO KOTEVNÍ SADY !!!

(mm)	AG500, AGM1	AG900
X	260	310
Y	150	170
A	350	450
B	260	310



1. Před započítím rozměrování musí být stavební prostor volný a rovný
2. Rozbalenou závory usazujeme na řádně očištěnou kotevní sadu s odšroubovanými maticemi a s odejmutými dvířky závory, abychom mohli plně kontrolovat nasazení na kotevní šrouby M12 a protažení přívodních kabelů otvorem ve dnu závory. Na kotevní šrouby navlékneme podložky a matice M12, které pevně přitáhneme. Závora se v žádném směru nesmí po utažení ke kotevní sadě pohybovat, protože při pohybu ramene zde působí síly až 5kN
3. Rameno závory připevníme pomocí příslušného držáku závory podle typu ramene (profil nebo trubka) 4 - 8 šrouby M8 imbusového typu na osu otáčení ramene
4. Délkou táhla vymezuje otevření ramene v rozsahu 90° a je přednastavena při výrobě. V případě nutnosti je možno tuto míru v omezeném rozsahu upravit
5. Provedeme elektrické zapojení závory na příslušné svorky řídicí jednotky
6. Zapojíme uzemnění závory pospojováním na zemnicí šroub skříně závory
7. Kontrola připojení k napájecí síti dle platných norem

Pozn.: bod 6,7. je nutno vždy dodržet

10.2. Délky ramen, řemenice, pružiny:

Pro různé délky a typy ramen je nutno použít předepsané pružiny pro vyvážení, a řemenice, které odpovídají předepsané rychlosti pohybu ramene (viz následující tabulky):

Ramena z Al. profilů:

Model Závory	Délka ramene [m]	Typ pružiny		Řemenice d [mm]/ Klínový řemen
		rameno bez příslušenství	rameno s příslušenstvím	
AGM1	3	O	Z	75/Z10x475
AG500	3	O	Z	75/Z10x450
	4	Z	M	100/Z10x475
	5	M	W	112,5//Z10x500
AG900	6	Z + Z	Z + M	150/Z10x580

Ramena z Al. trubek:

Model závory	Délka ramene [m]	Typ pružiny		Řemenice d [mm]/ Klínový řemen
		rameno bez příslušenství	rameno s příslušenstvím	
AG/M1	3	O	Z	75/Z10x475
AG/500	3	O	Z	75/Z10x450
	4	Z	M	100/Z10x475
	5	M	W	112,5/Z10x500
AG/900	6	M	W	100/Z10x475
	7	Z + Z	Z + M	112,5/Z10x500
	8	Z + M	M + M	150/Z10x580
	9	M + M	M + W	150/Z10x580

Legenda:

- Z – zelená pružina
- O – oranžová pružina
- M – modrá pružina
- W – bílá pružina

10.3. Vyvážení ramene pružinou:

Po sestavení závory a ramene je nutno překontrolovat vyvážení ramene pružinou / pružinami typu vycházejícího z tabulky délek ramen a odpovídajících pružin. Z výroby je závora sestavena pro určitou délku ramene (rychlost, vyvážení). Pokud je montováno rameno jiné délky je nutno provést následující:

Vyvážení ramene pružinou provádíme s namontovaným ramenem definitivní délky včetně všeho příslušenství, pružinou / pružinami a rozpojeným táhlem od převodovky k páce osy ramene.

Provedeme vyvážení natažením nebo povolením pružiny pomocí svorníku na dolním konci pružiny. Vyvážený systém rameno – pružina má v celém rozsahu pohybu ramene plynulý chod a není třeba ji rukou příliš pomáhat. Po vyvážení připojíme rameno pomocí táhla k převodovce, překontrolujeme polohu výseče 90° a zajistíme maticemi.

Tato operace má zásadní význam z hlediska plynulosti chodu ramene i minimálního namáhání mechanických dílů skříně závory.

Pozn.: Vyvážení ramene pružinou je nutno opakovat při jakékoliv změně ramene (záměna trubky za profil), přidání, případně demontování např. tlakové lišty nebo značky STOP a také po zkrácení ramene např. po havárii s vozidlem.

10.4. Nastavení koncových spínačů:

Koncové spínače závory kontrolují pohyb ramene a zajišťují vypínání motoru v krajních polohách pohybu závory. Jsou umístěny na konzole u převodové skříně. Spínací kameny jsou připevněny šrouby M5 imbusového typu na jejich nosiči na výstupní ose převodové skříně.

Cílem je zajistit rozsah pohybu ramene 90° a přiblížení páky převodovky k úvratím v koncových polohách, která se pohybuje přibližně v rozsahu 180°. V praxi se to projevuje tak, že závora do koncových poloh dojíždí s prakticky nulovou úhlovou rychlostí. Systém závory je navržen tak, aby nebylo třeba koncových mechanických dorazů pohybu ramene.

10.5. Nouzové otevření závory:

Během používání závory může nastat situace, kdy je nutno závoru otevřít nebo zavřít nouzovým způsobem (např. přerušená dodávka elektrické energie).



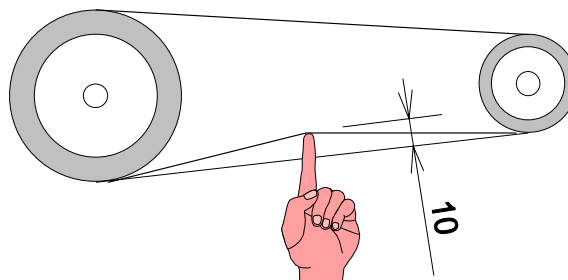
! Nouzovou otevření nebo zavření závory provádějte pouze při vypnutém jističi přívodu napájení závor !

Pro tento případ je nutno použít klíč, který se nasadí na opačnou stranu hřídele elektromotoru než je řemenice (u závory AGM1 je na straně řemenice). Zde jsou vyrobeny plošky pro nasazení klíče. Otáčením hřídele pohybujeme ramenem nahoru nebo dolů podle smyslu otáčení.

10.6. Údržba závory:

Automatická závora je navržena a vyrobena jako bezúdržbové zařízení. Pro trvale bezchybnou funkci doporučujeme v tříměsíčních intervalech provádět tyto kroky:

- 1) provádět kontrolu zemního bodu závory a v případě potřeby matici dotáhnout
- 2) provádět vizuální kontrolu všech šroubových spojů a v případě potřeby je utáhnout
- 3) ošetřit funkční plochy kloubového ložiska páky příprvkem WD 40 nebo podobným
- 4) provádět kontrolu napnutí klínového řemene, jehož průhyb činí 10 mm (viz obrázek), v případě potřeby napnout nebo pvolit



11. Řídící jednotka:

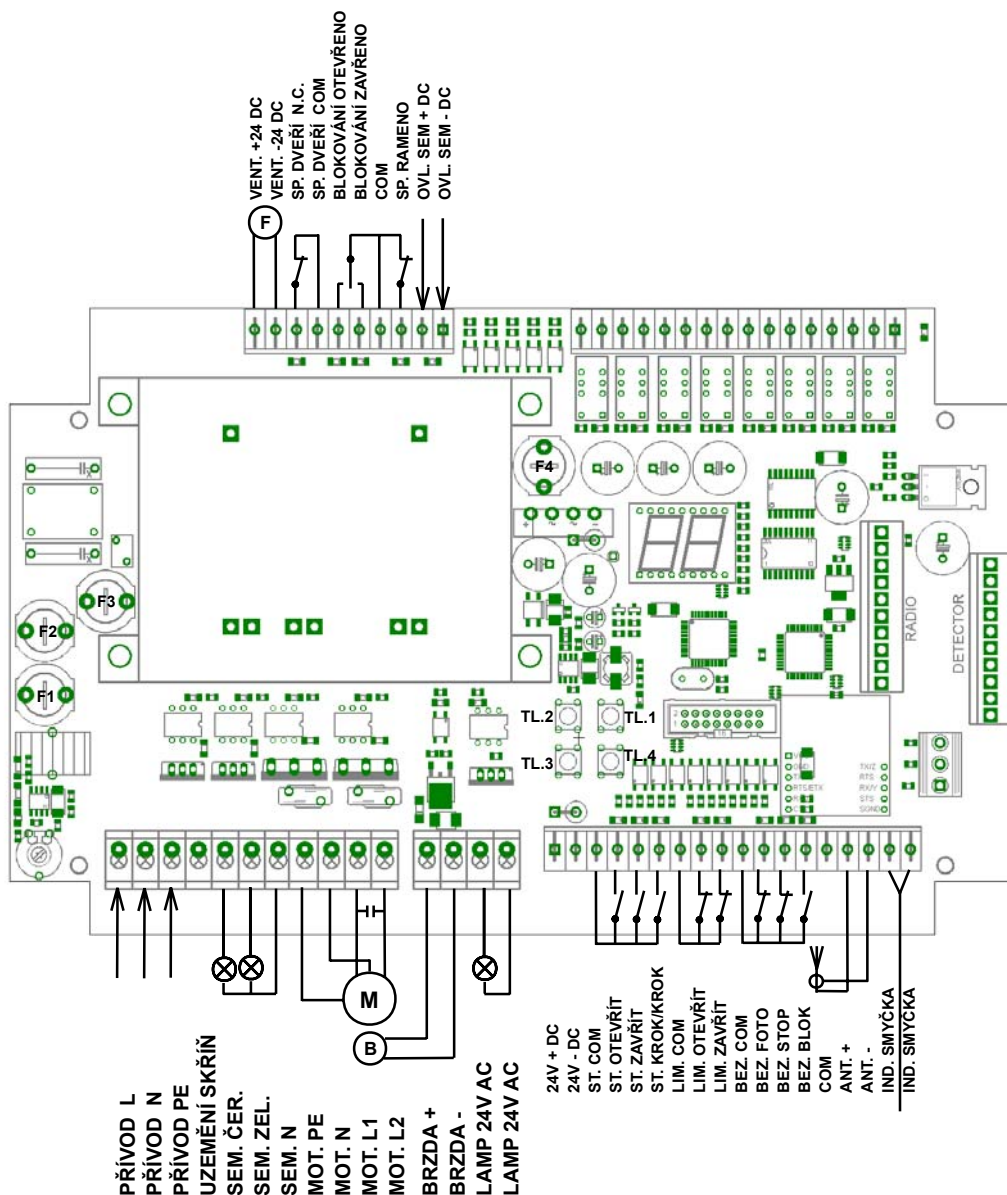
11.1. Základní popis

Řídící jednotka AGN3.x slouží k ovládnání závory na základě vyhodnocení ovládacích signálů. Jádrem desky je procesor. Pro nastavení parametrů desky slouží dvojice programovacích tlačítek a display. Nastavitelné parametry umožňují nastavit funkci desky do různých režimů. K desce jsou připojeny koncové spínače, elektromotor a další volitelné zařízení. Je možnost připojení násuvných modulů detektoru a rádia.

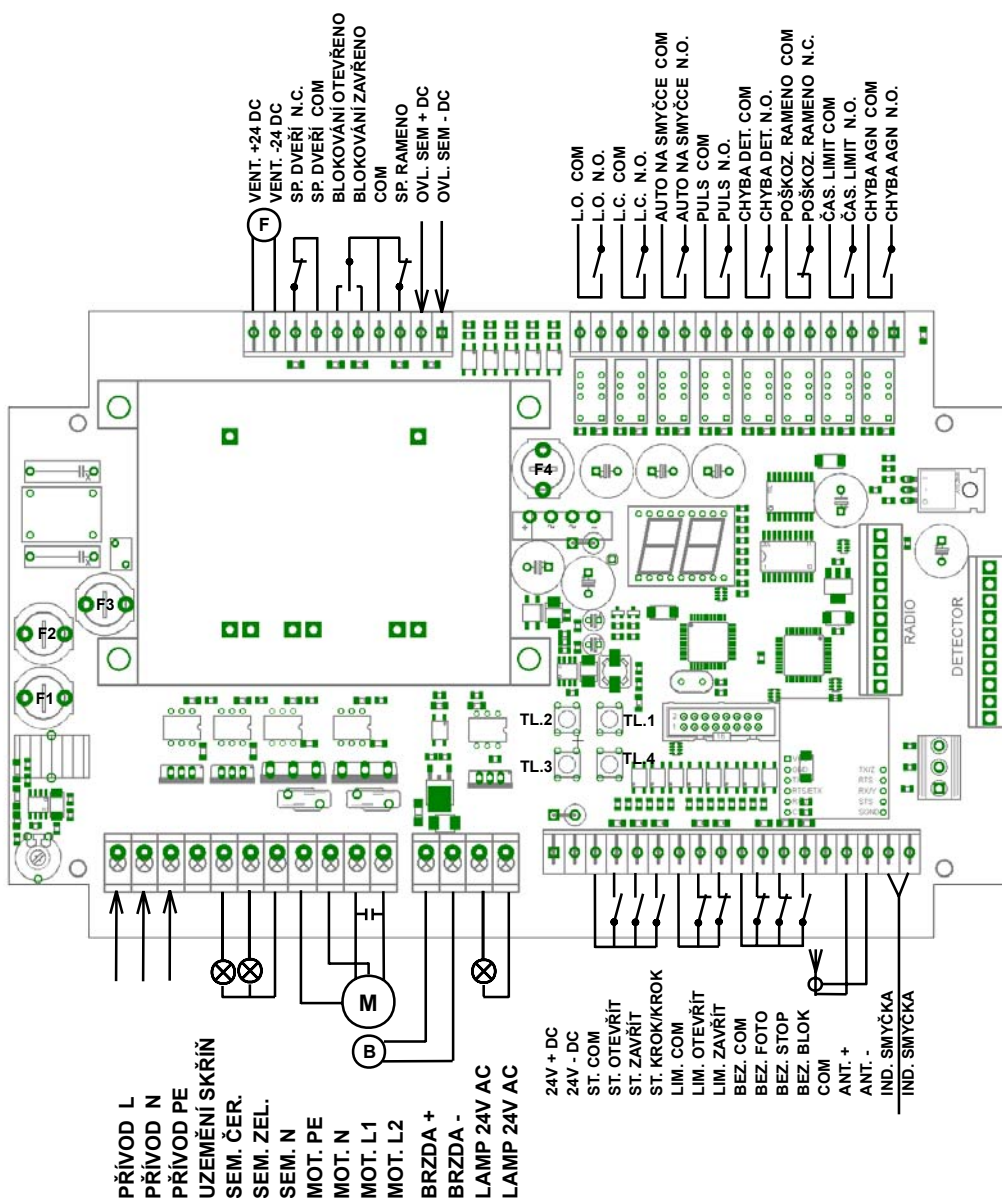
Koncové spínače - poskytuje informaci jednotce o poloze ramene závory.

Elektromotor – zajišťuje přesunutí závory do požadované polohy.

11.2. Schéma řídicí jednotky AGN3.0



11.3. Schéma řídicí jednotky AGN3.1



11.4. Přehled použitých pojistek:

Pojistka	Typ	Hodnota	Poznámka
F1	F	1A	Semafor
F2	T	5A	Motor
F3	T	500mA	Procesor
F4	F	3,15A	24V AC/DC

11.5. Zapojení svorek AGN3.0/AGN3.1

11.5.1. Spodní část desky - Silové a ovládací vstupy:

Svorka	Část	Signál
PŘÍVOD L	POWER	Připojení 230V AC - fáze
PŘÍVOD N		Připojení 230V AC - střední vodič
PŘÍVOD PE		Připojení 230V AC - ochranný vodič
UZEMNĚNÍ SKŘÍŇ	CASE	Kostra skříně
SEM. ČER.	SEM.	Svorky semaforu – fáze při signalizaci STOP
SEM. ZEL.		Svorky semaforu – fáze při signalizaci VOLNO
SEM. N		Svorky semaforu - střední vodič společný
MOT. PE	MOTOR	Motor – ochranný vodič PE
MOT. N		Motor - střední vodič
MOT. L1		Motor – fáze při směru otevřít
MOT. L2		Motor – fáze při směru zavřít
BRZDA +	BRAKE	Brzda motoru 24V +
BRZDA -		Brzda motoru 24V -
LAMP 24V AC	LAMP	Výstup pro blikající lampu nebo osvětlení 24V AC
LAMP 24V AC		Výstup pro blikající lampu nebo osvětlení 24V AC
24V + DC	24V	Výstup 24V DC pro napájení příslušenství,
24V - DC		max 300 mA
ST. COM	START	Společná svorka pro ovládací vstupy
ST. OTEVŘÍT		Vstup ovládacího tlačítka otevřít (N.O.)
ST. ZAVŘÍT		Vstup ovládacího tlačítka zavřít (N.O.)
KROK/KROK		Vstup ovládacího tlačítka „ krok za krokem “ (N.O.)
LIM. COM	LIMIT	Společná svorka pro ovládací vstupy
LIM. OTEVŘÍT		Vstup NC kontaktu koncového spínače horní polohy
LIM. ZAVŘÍT		Vstup NC kontaktu koncového spínače dolní polohy
BEZ. COM	SAFE	Společná svorka pro ovládací vstupy
BEZ. FOTO		Vstup bezpečnostního kontaktu FOTO (blokuje zavírání) (N.C.)
BEZ. STOP		Vstup bezpečnostního kontaktu STOP tlačítka (blokuje jakýkoliv pohyb) (N.C.)
BEZ. BLOK		Vstup kontaktu LOCK (N.O.) , závora zůstane trvale otevřená po dobu trvání tohoto signálu
COM		Společná svorka pro ovládací vstupy
ANT. +	ANT	Vstup středu antény pro zásuvný přijímač dálk. ovl.
ANT. -		Vstup stínění antény pro zásuvný přijímač dálk. ovl.
IND.SMYČKA	DET	Svorky pro připojení indukční smyčky
IND. SMYČKA		Svorky pro připojení indukční smyčky

11.5.1. Použití násuvných modulů:

Konektor	Modul
MODUL RADIO	násuvný radiový přijímač – ovládání závory dle programovatelných parametrů. Určeno pro přijímač M/RS2E. V tomto konektoru lze použít i detektor PLD (smyčka se připojí místo antény), který je zapojen jako otvírací – po njetí vozidla na smyčku závora otvírá nebo zavírá– funkce viz . programovatelný parametr 02 nebo 03
MODUL DETEKTOR	násuvný detektor přítomnosti vozidla – zavírání závory + bezpečnostní funkce Určeno pro detektory PLD – funkce viz . programovatelný parametr 01

11.5.2.

11.5.3. Horní část desky – Levá část – Ovládací signály:

Svorka	Část	Signál
VENT. +24V DC		Připojení ventilátoru +24V DC (pro AG/M1)
VENT. -24V DC		Připojení ventilátoru -24V DC (pro AG/M1)
SP. DVEŘÍ N.C.		Svorky pro připojení bezpečnostního kontaktu víka dveří (N.C.)
SP. DVEŘÍ COM		Svorky pro připojení bezpečnostního kontaktu víka dveří (COM)
BLOKOVÁNÍ OTEVŘENO		Vstup kontaktu LOCK (N.O.) , závora zůstane trvale otevřená po dobu trvání tohoto signálu, nereaguje na další povely
BLOKOVÁNÍ ZAVŽENO		Vstup kontaktu LOCK (N.O.) , závora zůstane trvale zavřena po dobu trvání tohoto signálu, nereaguje na další povely
COM		Společná svorka pro bezpečnostní vstupy
SP. RAMENO		Vstup kontaktu pro zjištění poškození ramene (N.C.)
OVL. SEM + DC		Vstup dálkového řízení semaforu +24V
OVL. SEM - DC		Vstup dálkového řízení semaforu -24V

11.5.4. Horní část desky – Pravá část – Informační signály (zátěž na 1 výstup max. 24V/0,3A, osazena pouze pro AGN 3.1)

Svorka	Část	Signál
L.O. COM		Otevřená závora (COM)
L.O. N.O.		Otevřená závora (N.O.)
L.C. COM		Zavřená závora (COM)
L.C. N.O.		Zavřená závora (N.O.)
AUTO NA SMYČCE COM		Auto na smyčce (COM) (vypnutý při aktivaci LOCK)
AUTO NA SMYČCE N.O.		Auto na smyčce (N.O.) (vypnutý při aktivaci LOCK)
PULS COM		Otevřená závora a auto je na smyčce impuls(0,5s) (COM) (vypnutý při aktivaci LOCK)
PULS N.O.		Otevřená závora a auto je na smyčce impuls(0,5s) (N.O.) (vypnutý při aktivaci LOCK)
CHYBA DET. COM		Chyba detektoru (COM) (pouze pro PLD)
CHYBA DET. N.O.		Chyba detektoru (N.O.) (pouze pro PLD)
POŠKOZ. RAMENO COM		Poškozené rameno (COM) (pouze pokud je zapojeno SP.RAMENO)
POŠKOZ. RAMENO N.C.		Poškozené rameno (N.C.) (pouze pokud je zapojeno SP.RAMENO)
ČAS. LIMIT COM		Vypršel čas chodu motoru (COM)(závora nedokončila pohyb)
ČAS. LIMIT N.O.		Vypršel čas chodu motoru (N.O.)(závora nedokončila pohyb)
CHYBA AGN COM		Chyba jednotky COM
CHYBA AGN N.O.		Chyba jednotky N.O.

11.6. Chod AGN3.x a změna nastavení :
11.6.1. Start jednotky:

Po připojení napájecího napětí se rozsvítí v pravém horním rohu zelená LED a v řadě LED u zásuvného konektoru příslušná LED dle aktivovaných vstupů, na display se postupně zobrazí verze FW (3 dvojice čísel a dvojice písmenek). Poté systém přechází do **základního stavu**, představující **blikající pomlčky na displeji** pokud je parametr 15 nastaven na 00), tzn., že závora bude pracovat normálně, při aktivaci ovládacích povelů bude reagovat příslušným pohybem.

11.6.2. Základní chod jednotky:

Závora v klidu. Jestliže se nachází rameno v poloze zavřeno, řídicí jednotka očekává příkaz OTEVŘÍT(OPEN). To může nastat několika způsoby. Tlačítkem TL3, vstupem na svorce open,

otvíracím detektorem nebo dálkovým ovladačem. Je-li při pohybu nahoru požadavek na pohyb dolů, závora dokončí pohyb nahoru a začne se zavírat pokud není aktivován některý z bezpečnostních vstupů nebo když se použije krok za krokem. Při pohybu dolů se testuje vstup FOTO a DET. Je-li toto aktivováno, závora se zastaví a přepne zpět na pohyb nahoru nebo jakýmkoliv příkazem OTEVŘÍT. Vstup STOP zastaví závora a blokuje jakýkoliv pohyb.

11.6.3. Změna nastavení jednotky:

V základním režimu desky na display (blikají pomlčky) současným stisknutím obou programovacích tlačítek (TL1, TL2) vstoupíte do programovacího režimu. Na display se zobrazí číslo volitelné funkce. Toto číslo lze měnit pomocí programovacích kláves TL1 a TL2. Za jejich pomoci vyberte číslo funkce, kterou potřebuje změnit. Současným stiskem obou programovacích tlačítek (TL1, TL2) vstoupíte do nastavení parametrů této funkce (tyto hodnoty na display blikají). Hodnoty lze měnit opět programovacími tlačítky TL1 a TL2 dle tabulky programovatelných funkcí. Po nastavení požadované hodnoty se hodnoty uloží současným stiskem obou programovacích tlačítek (TL1, TL2) a deska přejde do základního stavu (na display blikají pomlčky). Pro změnu dalších parametrů postupujte stejným způsobem.

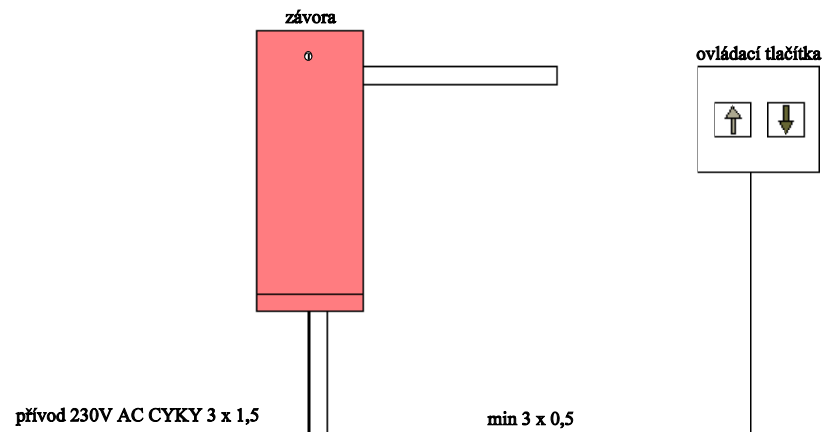
11.6.4. Tabulka programovatelných funkcí (FW - 210410Lo, 210410Fu a vyšší) :

Číslo funkce	Popis funkce	Rozsah hodnot	Přednastaveno
01	DETEKTOR – Volba funkce zásuvného deskového detektoru PLD 00 - Detektor není použit 01 - Detektor jen bezpečnostní (blokuje zavírání) 02 - Detektor bezpečnostní + zavírací (tj. po průjezdu vozidla automaticky zavře) nastavit parametr 05 na hodnotu 01	00 - 02	01
02	RADIO1 – Volba funkce relé A zásuvného přijímače RXD2PP 00 - Relé A otevře závora nebo je použit indukční detektor PLD1 jako otvírací (po nájezdu vozidla na smyčku dojde k automatickému otevření závory, indukční smyčka se připojí do vstupu ANT 01 - Relé A „krok za krokem“ 02 – Stejná funkce jako 00, význam dle parametru 18	00 - 02	00
03	RADIO2 – Volba funkce relé B zásuvného přijímače RXD2PP 00 - Relé B je vypnuto 01 - Relé B zavře závora	00 - 01	00
04	LAMP – Volba funkce blikajícího majáku nebo výstražného osvětlení ramene 00 - Výstražné osvětlení bliká pouze při pohybu 01 - Výstražné osvětlení bliká trvale 02 – Výstražné osvětlení neblíká při zavřené závoře 03 – Výstražné osvětlení neblíká při otevřené závoře	00 - 03	00
05	FOTO – paměť zavíracího impulsu při přerušení vstupu FOTO. 00 - Při přerušení vstupu FOTO jednotka ignoruje pokyn zavřít 01 – Při přerušení vstupu FOTO jednotka si zapamatuje zavírací impuls a po spojení vstupu FOTO se příkaz provede.	00 - 01	00
06	TIMER – nastavení času automatického zavření závory po jejím otevření 00 - Zavírací automatika je vypnuta 01 – 99 - zavírací automatika je aktivovaná, nastavení odpovídá času v sekundách	00 - 99	00
07	DELAY – zpoždění začátku zavírání po obdržení pokynu zavřít (předblikání majáku) 00 – Zpoždění vypnuto 01 – 99 - Nastavuje se čas zpoždění přímo v sekundách	00 - 99	00

08	Volba okamžiku přepnutí semaforu na signalizaci STOP 00 - semafor přepne povelém zavřít 01 - Semafor přepne aktivací některého z bezpečnostních vstupů (tzn., jakmile auto najede do prostoru závory) 02 - semafor je řízen externě přivedením napětí 24V DC na vstup SEM	00 - 02	00
09	Nastavení reakce závory na aktivaci bezpečnostního vstupu FOTO nebo detektoru při zavírání 00 - Závora se zastaví a vrátí do horní polohy a pokračuje dle parametru 05 01 - Závora se zastaví a stojí po celou dobu sepnutí bezpečnostního vstupu, po rozepnutí bez. vstupu ihned dokončí pohyb 02 - Závora se zastaví a stojí po celou dobu sepnutí bezpečnostního vstupu, po rozepnutí bez. vstupu dokončí pohyb se zpožděním 2s	00 - 02	00
10	Detekce přetížení motoru – pokud dojde během chodu motoru k přetížení (násilné zastavení) 00 - Funkce vypnuta (motor běží po standardní čas) 01 - Funkce je aktivní, nastavuje se čas běhu motoru (01 – 20s)	00 - 20	00
11	Blokování zavírání pomocí vstupu OPEN 00 - Funkce vypnuta 01 - Pokud je sepnutý kontakt na vstupu OPEN, nelze závoru zavřít (využití např. na vrátnicích, kdy je nutné, aby závora zůstala otevřená při průjezdu vozidel s návěsem) dále pokračuje dle parametru 05	00 - 01	00
12	Prodloužení času automatického zavírání 01-10 Koeficient, kterým násobíme čas automatického zavírání (parametr 06 – TIMER)	01 – 10	01
13	Reset času zavírací automatiky a předblikání majáku 00 - Čas není resetován 01 – Čas začíná běžet od začátku aktivací některého ze vstupů pro otevření	00 – 01	00
14	Nastavení modelu závory pro délku doby chodu motoru (u AGN 3.1 aktivuje překročení času hlášení nedokončeného pohybu) 00 - AGM1 (5s) 01 - AG500 (10s) 02 - AG900 (15s) 03 – Nastavení dle parametru 16	00 - 03	01
15	Diagnostika (pouze pro servisní účely) 00 – Vypnuta (běžné provozní informace) 01 – Zapnuta (stav vstupů skupina 0) 02 – Zapnuta (stav vstupů skupina 1) 03 – Zapnuta (stav vstupů skupina 2) 04 – Zapnuta (stav výstupů skupina 0) 05 – Zapnuta (stav výstupů skupina 1) 06 – Zapnuta (Fáze automatu)	00 – 06	00
16	Nastavení chodu motoru (pokud je parametr 14 nastaven 03) (5-99 sekund)	05 – 99	05
17	Elektronická brzda 00 – Vypnuta 01 - Zapnuta	00 - 01	00
18	Význam RE11 (auto na smyčce) 00 – pokud je nastaven parametr 02 nastaven na 02 kopíruje stav smyčky v násuvném modulu RADIO 01 – kopíruje stav smyčky v násuvním modulu DETECTOR	00 – 01	00

12. Příklad možného zapojení:

Závory mohou být ovládány různými způsoby. Jednou z nejjednodušších aplikací je ovládání závory dvojtlačítkem propojeným se závorou kabelem min 3 x 0,5 mm² jak je znázorněno v následujícím blokovém zapojení.



Dalšími možnými způsoby ovládání závor jsou např.


- dálkové radiové ovládání
- ovládání indukčními detektory
- ovládání karetními, kontaktními nebo bezkontaktními přístupovými systémy
- ovládání přístupovými systémy pro veřejná místa s náhodnými návštěvníky např. placená parkoviště

13. Doporučené příslušenství:

- ✓ indukční detektor
- ✓ bezpečnostní fotobuňka
- ✓ bezpečnostní tlaková lišta
- ✓ výstražný maják
- ✓ osvětlení ramene
- ✓ dálkové ovládání
- ✓ značka STOP
- ✓ záclonky a dvojitě záclonky
- ✓ kloubová mechanika
- ✓ pevná nebo pohyblivá podpěra
- ✓ přístupové systémy

14. Certifikát:

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT


 Czech

CERTIFIKÁT TYPU

evidenční číslo 01.110.768/09/07/02/0

vydaný výrobcí:

AUTOGARD spol. s r.o.
Dornych 47
617 00 Brno
IČ: 494 46 053

na výrobek:

Název: **Automatická závora**
 Typové označení: **AG5xx, AG9xx, AGM1**
 Modifikace: **-**
 Místo výroby: **AUTOGARD spol. s r.o., Dornych 47, 617 00 Brno**

u kterého byla provedena certifikace dle certifikačního schématu Nařízení vlády č. 176/2008 Sb. §5, odst. 1 v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech a jejichž výsledky jsou uvedeny ve Zprávě o hodnocení evidenční číslo 2232/90/09/BT/IZ/S ze dne 2009-12-07.

Výše uvedený typ výrobku splňuje aplikovatelné požadavky následujících předpisů/ normativních dokumentů, které byly základem pro jeho hodnocení:

Zákon č. 22/1997 Sb. v platném znění
Nařízení vlády č. 17/2003 Sb. (Směrnice 2006/95/ ES)
Nařízení vlády č. 616/2006 Sb. (Směrnice 2004/108/ ES)
Nařízení vlády č. 176/2008 Sb. (Směrnice 2006/42/ES)
 ČSN EN 60204-1ed2:2007, ČSN EN 61000-6-4 ed2:2007
 ČSN EN ISO 12100-1:2004, ČSN EN ISO 12100-2:2004

Tento certifikát platí do: 29.12.2014


Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze dne 29.12.2009




 vedoucí certifikačního orgánu

TÜV SÜD Czech s.r.o., Novodvorská 994, 142 21 Prague 4, Czech Republic



Příloha k Certifikátu typu ev.č. 01.110.768/09/07/02/0

1. Vzorek výrobku byl k hodnocení a certifikaci typu přihlášen dne 2009-11-30.
2. Certifikát byl vystaven na základě podkladů objednatele:
 - Smlouva o kontrolní činnosti certifikovaného výrobku („o dozoru“).
 - Žádost o certifikaci, ze dne 2009-11-30,
3. U výrobce výrobku bylo provedeno posouzení systému řízení výroby zaměřené na prvky zajišťující pokračování shody výrobků s požadavky certifikace. Výsledky jsou uvedeny v Dílčí inspekční zprávě TÜV SÜD Czech
4. Podrobné technické údaje charakterizující typ výrobku:
 - Viz. Zpráva o hodnocení, ev.č. 2232/90/09/BT/IZ/S ze dne 2009-12-07.
5. Seznam důležitých částí technické dokumentace:
 - Viz. Zpráva o hodnocení, ev.č. 2232/90/09/BT/IZ/S ze dne 2009-12-07.
6. Podmínky platnosti
 - Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
 - Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
 - Změny výrobku oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
 - Dozor nad řádnou funkcí systému řízení výroby u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
 - Tento certifikát platí po dobu 5 let od data vystavení a je na vyžádání obnovitelný.
 - Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
 - K tomuto certifikátu nebylo zřízeno právo užívání značky TÜV SÜD Czech.
 - Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
 - V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí všeobecnými podmínkami pro certifikaci výrobků v platném znění.



15. ES – prohlášení o shodě

My

**AUTOGARD spol. s r.o.
Dornych 47
617 00 Brno
IČ: 49446053, DIČ: CZ49446053****tímto prohlašujeme,**

že následně označený výrobek na základě jeho koncepce a konstrukce, stejně jako námi do oběhu uvedená provedení, odpovídá příslušným bezpečnostním požadavkům Nařízení vlády (Evropských směrnic). Při námi neodsouhlasených změnách výrobku ztrácí toto prohlášení svou platnost.

Název:	Automatická závora
Typová řada:	AG5xx; AGxx; AGM1
Výrobce:	AUTOGARD spol. s r.o. Dornych 47 617 00 Brno - CZ

Popis a účel použití: Automatická závora je určena k zamezení průjezdu vozidel.

Použitá nařízení vlády (evropské směrnice):

Nařízení vlády č. 17/2003 Sb. (Směrnice 2006/95/ES),
Nařízení vlády č. 616/2006 Sb. (Směrnice 2004/108/ES),
Nařízení vlády č. 176/2008 Sb. (Směrnice 2006/42/ES).

Použité harmonizované normy, národní normy a technické specifikace:

ČSN EN 60204-1:2000, ČSN EN 61000-6-4 ed2:2007, ČSN EN ISO 12100-1:2004, ČSN EN ISO 12100-2:2004,

Výrobek je za podmínek obvyklého a určeného použití bezpečný.

Výrobce přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky uvedených nařízení vlády (evropských směrnic).

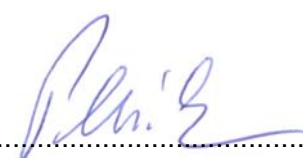
Při posuzování shody bylo postupováno dle §12, odst. 3, písm. a), zákona č. 22/1997 Sb. v platné znění.

²⁾ Posouzení shody bylo provedeno ve spolupráci s TÜV SÜDCzech s.r.o., Novodvorská 994, 142 21 Praha 4 - CZ, IČ: 63987121 - Certifikační orgán výrobků.

Byl vystaven Certifikát typu, ev.č. 01.110.768/09/07/02/0, ze dne 2009-12-29, s platností do: 2014-12-29.

BRNO, 1.5.2010

Ing. Milan Plhák, Jednatel

.....
Místo vydání, datum.....
Jméno a funkce
odpovědné osoby
.....
Podpis

16. Likvidace zařízení ve smyslu zákona č.125/1997 Sb. ve znění pozdějších předpisů:

Výrobky určené k likvidaci je nutno rozebrat a jednotlivé komponenty rozřadit dle druhu použitých materiálů (různé druhy kovů, plasty).

Takto rozřazené díly uložit na místa určená ke sběru a likvidaci druhotných surovin.

17. Protokol o kusové zkoušce závory dle ČSN EN 60204-1:

Název zkoušky	Požadované hodnoty	Závěr
Zkouška ochranného propojení	$R < 0,1 \text{ ohmu}$	Zařízení vyhovělo
Zkouška napětím	$V = 2,5 \text{ kV po dobu } 1\text{s}$	Zařízení vyhovělo
Ochrana před zbytkovým napětím		Zařízení vyhovělo
Funkční zkoušky	Seřízení, nastavení, kontrola	Zařízení vyhovělo

18. Potvrzení o kompletnosti a jakosti výrobku:

Zařízení je kompletní s úplným příslušenstvím a vybavením, bez závad a odpovídá platným ČSN.

Typ závory:	
Výrobní číslo:	
Zkoušku provedl:	

19. Záruční list:

Výrobek: Automatická závora AG500, AG900, AGM1 + příslušenství dodané firmou AUTOGARD spol. s r.o.

Výrobce: AUTOGARD spol. s r.o., Dornych 47, 617 00 BRNO,

Rok výroby

výrobní číslo

NEW Tel.: 545 214 149
Fax: 545 214 150

AUTOGARD spol. s r.o.
Dornych 47, 617 00 Brno
DIČ: CZ49446053

Datum prodeje
(Od tohoto data začíná plynout záruční doba)

.....
Podpis a razítko

Délka záruky

Výrobce tj. AUTOGARD spol. s r.o. odpovídá za konstrukci, použitý materiál, výrobní provedení a funkci dodaného zařízení po dobu 24 měsíců od předání výrobku objednateli.

Podmínky záruky

Podmínkou záruky je, aby zařízení bylo používáno v podmínkách a k účelu, pro které bylo určeno. Jako záruční vady, nebudou posuzovány vady vzniklé poškozením z mimořádného opotřebení, které vzniklo nesprávným používáním. Dále nebudou uznány vady zapříčiněné poškozením třetí osobou, náhodnou, vyšší mocí nebo nevhodným uskladněním. Při jakýchkoliv úpravách nebo změnách, je podmínkou záruky předchozí souhlas výrobce. Vymontované části, za které byla poskytnuta náhrada při záruční opravě, se stávají majetkem výrobce.

Záruka zaniká

- a/ uplynutím záruční doby
- b/ opravou nebo úpravou zařízení nebo jejich částí provedenou mimo autorizovanou záruční opravu (zajišťuje výrobce)
- c/ připojením zařízení na síť nesplňující požadavky ČSN, nebo při připojení na zdroj jiného napětí než udává výrobce
- d/ použitím neoriginálních dílů a součástí nebo úpravou či opravou originálních dílů bez souhlasu výrobce
- e/ výrobky ze kterých byl odstraněn výrobní štítek. Odstraněním tohoto štítku z jakékoliv příčiny bez souhlasu výrobce zaniká výrobci jakákoliv právní odpovědnost za výrobek.
- f/ nezaplacením zboží v termínu splatnosti

Uplatnění záruky

Reklamáce na zařízení se uplatňují u dodavatele zařízení. Při reklamaci je odběratel povinen předložit záruční list a popsat závadu. Bez předložení záručního listu, nebude závada posuzována jako reklamáce, na kterou se vztahuje záruka.